

# 镁铬捣打料功能验收标准及要求

## 一、功能验收要求：

### 1、指标要求：

镁铬捣打料： $MgO \geq 52.0\%$ ， $Cr_2O_3 \geq 20.0\%$ ，常温耐压强度（ $1500^\circ C \times 3h$ ） $\geq 40MPa$ ，体积密度（ $110^\circ C \times 24h$ ） $\geq 2.2g/cm^3$ ，耐火度 $\geq 1760^\circ C$ ，加热永久线变化率（ $1500^\circ C \times 3h$ ）： $-0.5 \sim +0.5\%$ 。产品外观：散状，不结块，不得有外来杂物。产品粒度应不大于8mm，其中大于5mm粒级应不大于15%。

### 2、使用要求

镁铬质捣打料搅拌时，加水量按4%控制，使用量少时，可人工拌料；使用量较大时，需在搅拌机内搅拌，搅拌时间不少于5min，搅拌好的捣打料用手能握成团，扔在地上能散开。

3、项目耐材理化指标抽查不满足供货单位备案标准或订货技术要求等，一项次核减2000元。

4、因材料保供、材料使用异议等原因对生产稳定、安全顺行、产品质量造成影响的，视情况严重程度一次核减10000-100000元。

5、因供方供货质量问题造成的损失及考核，由供方承担。

## 二、其它要求：

交货的每批产品应附有质量证明书，内容包括：生产厂名称和厂址、产品名称和标准号、批量、批号、合同号、生产日期、交货日期、保质期以及本标准规定的各项指标检验结果等。

销售公司

2023年2月10日